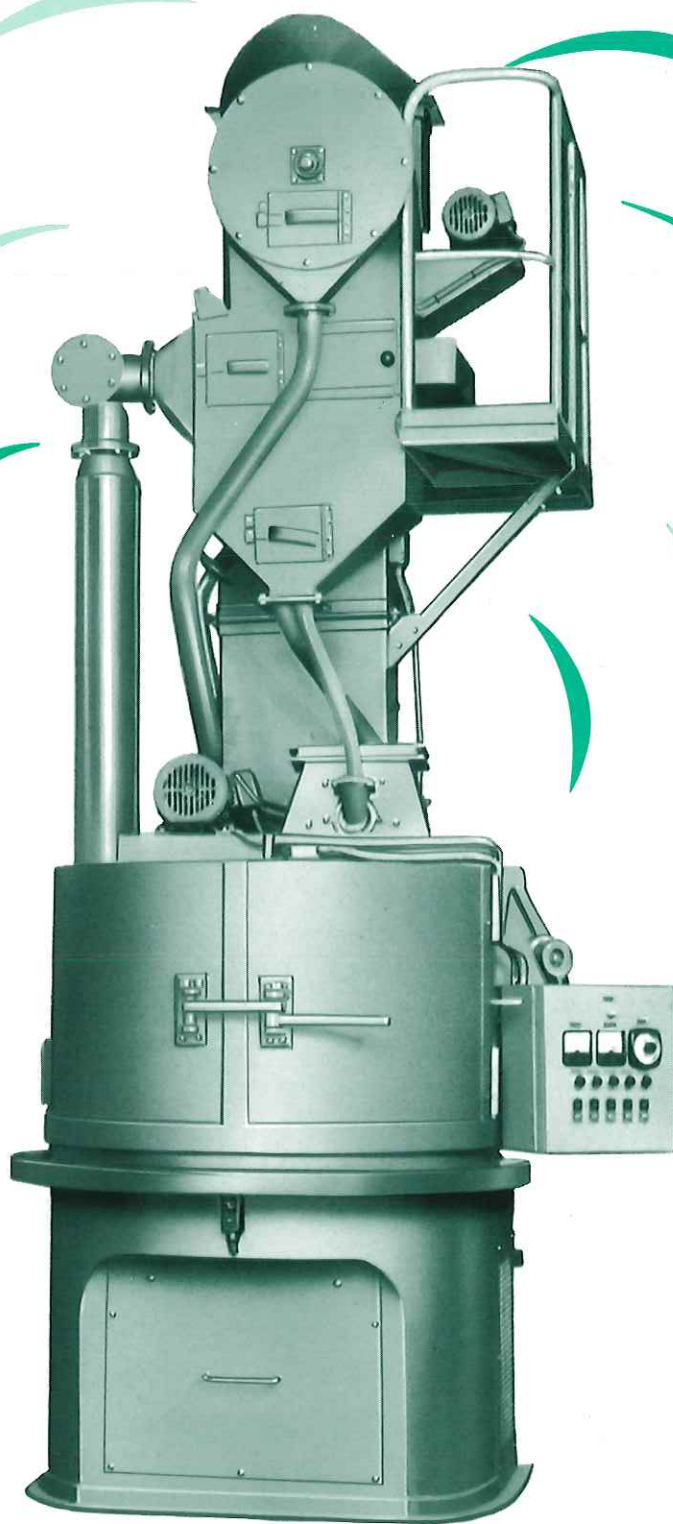


研掃機

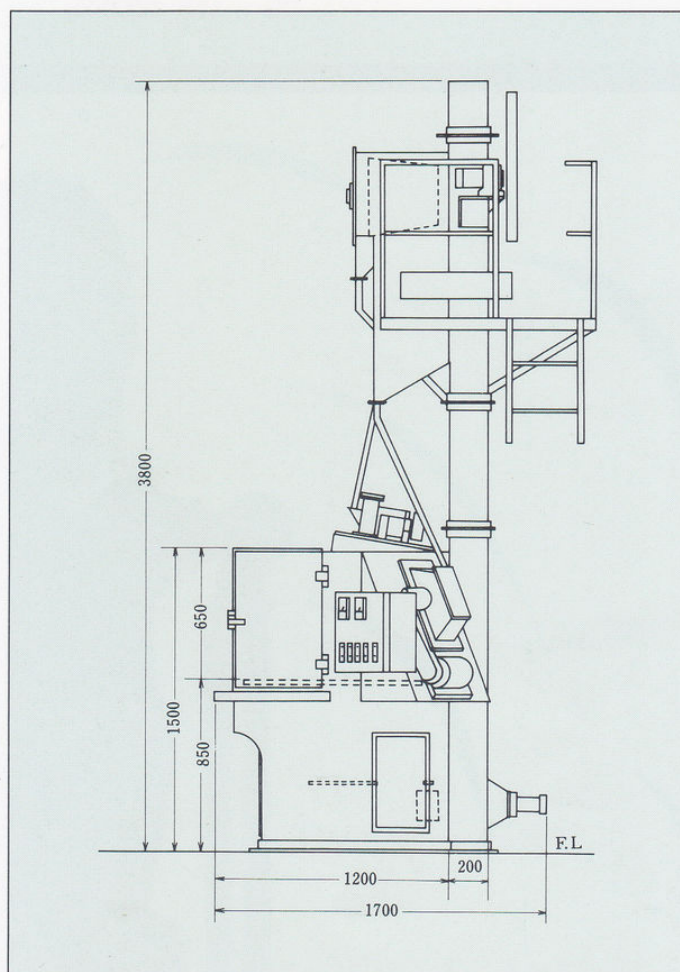
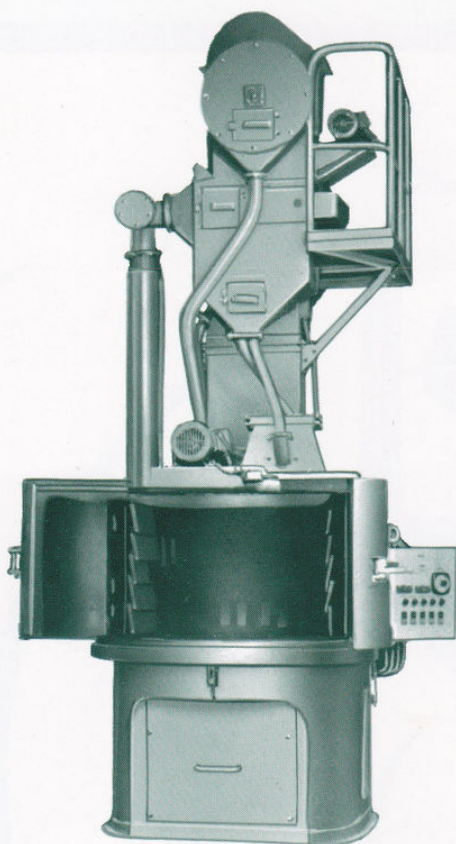
Shot Peening Machine
Blast Cleaning Machine

NL-1型



NISSIN KINZOKU CO., LTD.

NL-1型



仕 様

本機はターンテーブルタイプで、加工品を機内のテーブル上に載せ、テーブルを回転しつつローターよりショットあるいはグリットを投射してピーニング加工、クリーニング加工を行う方法で、タンブラリング方式では不可能な製品の加工に適しています。

研掃は加工完了のブザーが鳴るまで、すべて密閉された機内で行うので塵埃等が機外に飛散することはありません。従って作業が非常に能率的です。また本機はギヤーその他類似品のバリ取りにも大いに利用されています。

名 称	型 式	電 動 機	台 数	備 考
ロ タ ー	R-2-1	2.2KW×4P	2	投射量：30kg/min×2
セパレーター 駆動	SE-33T	0.4KW×4P	1	揚程量：90kg/min
テ ー ブ ル	φ1,000	0.4KW×4P	1	約3rpm、600kg
バグフィルター	BF-1AB	0.4KW×2P	1	風量：8m³/min 風圧：180mmAq
パネルボックス	電装品一式			

日神金属株式会社

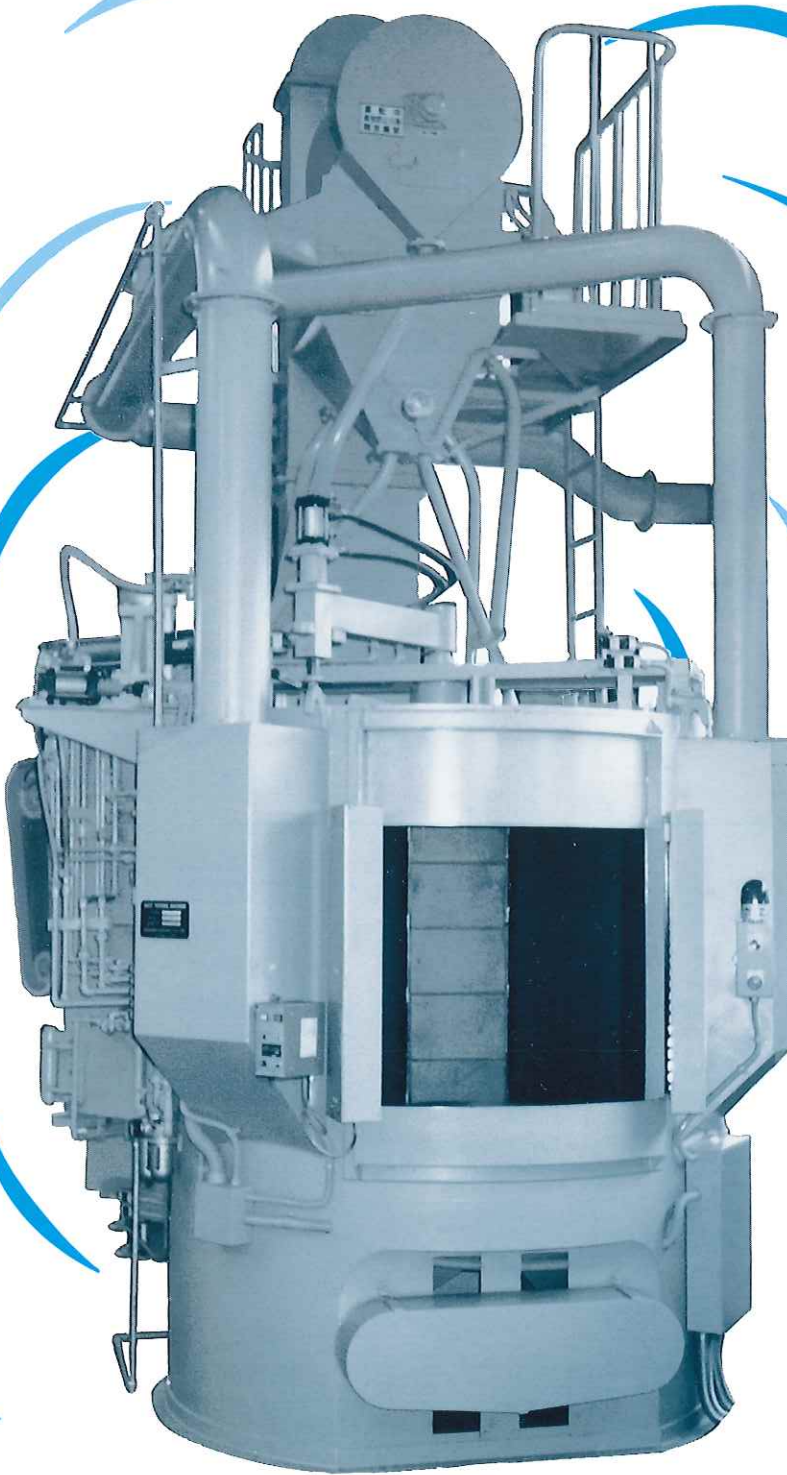
URL: <http://nissin-metal.jp/>



研掃機

Shot Peening Machine

NL-3P-120L 型



NISSIN KINZOKU CO., LTD.

ショットピーニングマシン仕様書

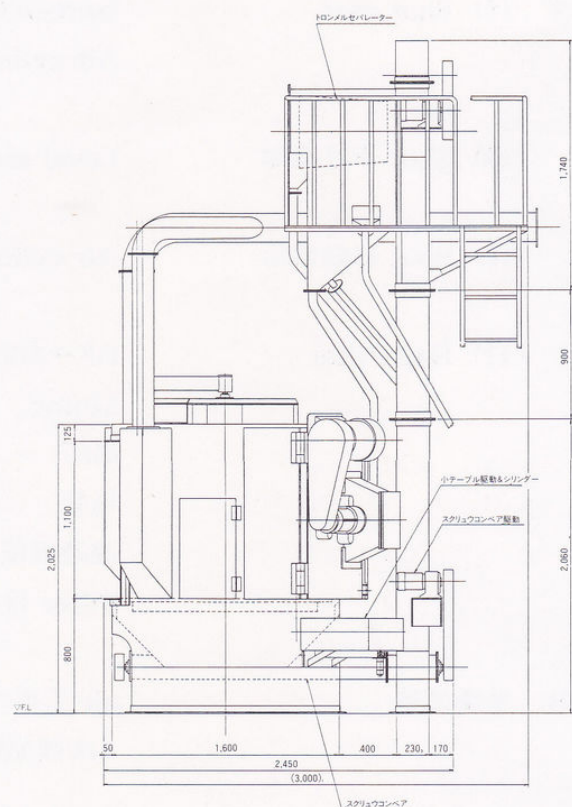
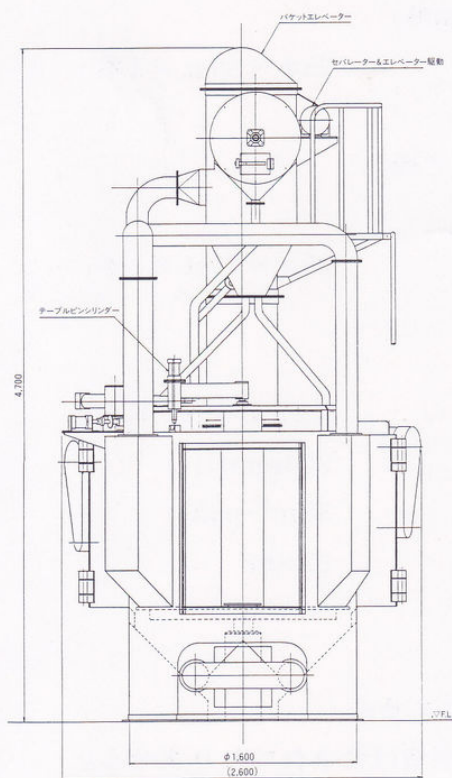
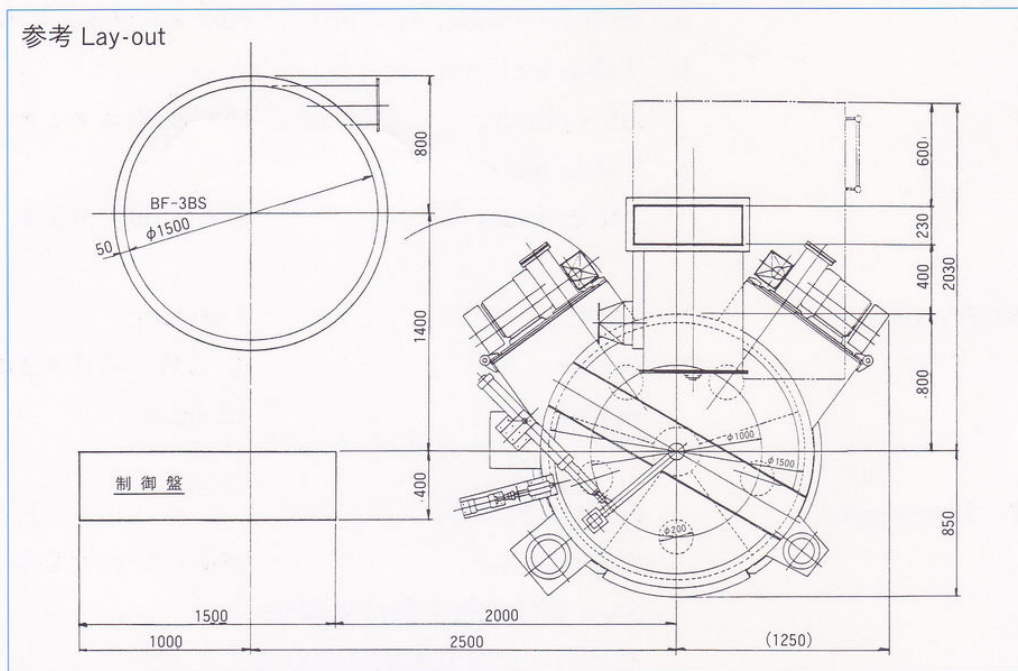
本機は5部屋に別れており、その各部屋に自転する small table があります。
その table 上に治具により Gear 及び shaft を固定して peening 加工をします。
各部屋は低油圧 cylinder により Tact 回転をします。

- | | | | |
|--|--|-----------------------------------|------------------|
| 1. 名 称 | NL-3P-120L 型
SHOT PEENING MACHINE (自動式) | | |
| 2. 能 力 | 1 分 30 秒 ~ 2 分 cycle | | |
| 3. 積載重量 | 100 kg / 1 Table | | |
| 4. arc height | 0.2 mm ~ 0.55 mm 以上 | | |
| 5. coverage | 300 % 以上 | | |
| 6. 有効範囲 | 300 ϕ \times 450 H | | |
| 7. 機械仕様 | | | |
| (1) 機械本体 | 巾 2,600 mm 奥行 3,000 mm 高さ 4,700 mm | | |
| (2) 投射装置 | R-6-3 型 | 2 基 | |
| | Motor | 7.5 KW \times 4 P \times 2 基 | |
| | 投射量最大 | 120 kg \times 2 p.m | |
| | 回転数 | 1,720 ~ 3,440 r.p.m | |
| | Shot speed | 41 m ~ 82 m / sec | (inverter により変速) |
| (3) Separator 及び
(Trommel 型)
Bucket Elevator | (粒度調整装置) SE-53-T 型 | | |
| | Motor | 0.75 KW \times 4 P \times 1 基 | |
| | 揚程量 | 260 kg p.m | |
| (4) Screw Conveyor | SC-6 型 | 2 連 | |
| | Motor | 0.4 KW \times 4 P \times 1 基 | |
| | 搬送量 | 260 kg p.m | |

(5) Turn table		
a. 低油圧 cylinder (air-oil)	80φ × 600st × 1本	
b. Table lock pin		
Air cylinder	63φ × 50st × 1本	
c. Table pin		
Air cylinder	50φ × 50st × 1本	
(6) Small table		
200φ	5 station	
Motor	0.2KW × 4P × 2基	
回転数	12 r.p.m	
(7) Rotor gate		
(Shot 流量調整)		
Air cylinder	25φ × 75st × 2本	
Shot 量は最初手動にて調整。		
その後一定量自動的に流れる。		
(8) Shot gate		
(screen による粒度調整)		
Air cylinder	25φ × 50st × 1本	
(9) Shot 不足検知		
Level sensor によって検知		
(10) Shot 自動供給		
Air cylinder	25φ × 75st × 1本	
(11) Bag Filter		
BF-3BS 型		
Motor	2.2KW × 2P × 1基	
風圧	200mmH ₂ O	
風量	38m ³ ・p.m	
濾過面積	27.8m ²	
Filter 材質	cotton	
8. 基礎工事		
pit 工事の必要はありません		
1次側配線、配管工事費は含まれておりません。		
9. air 配管		
3/8" B 圧力	4kg/cm ² 以上	
10. 電 源		
220V		
11. 総電量		
18.75KW		

NL-3P-120L 型

参考 Lay-out



日神金属株式会社

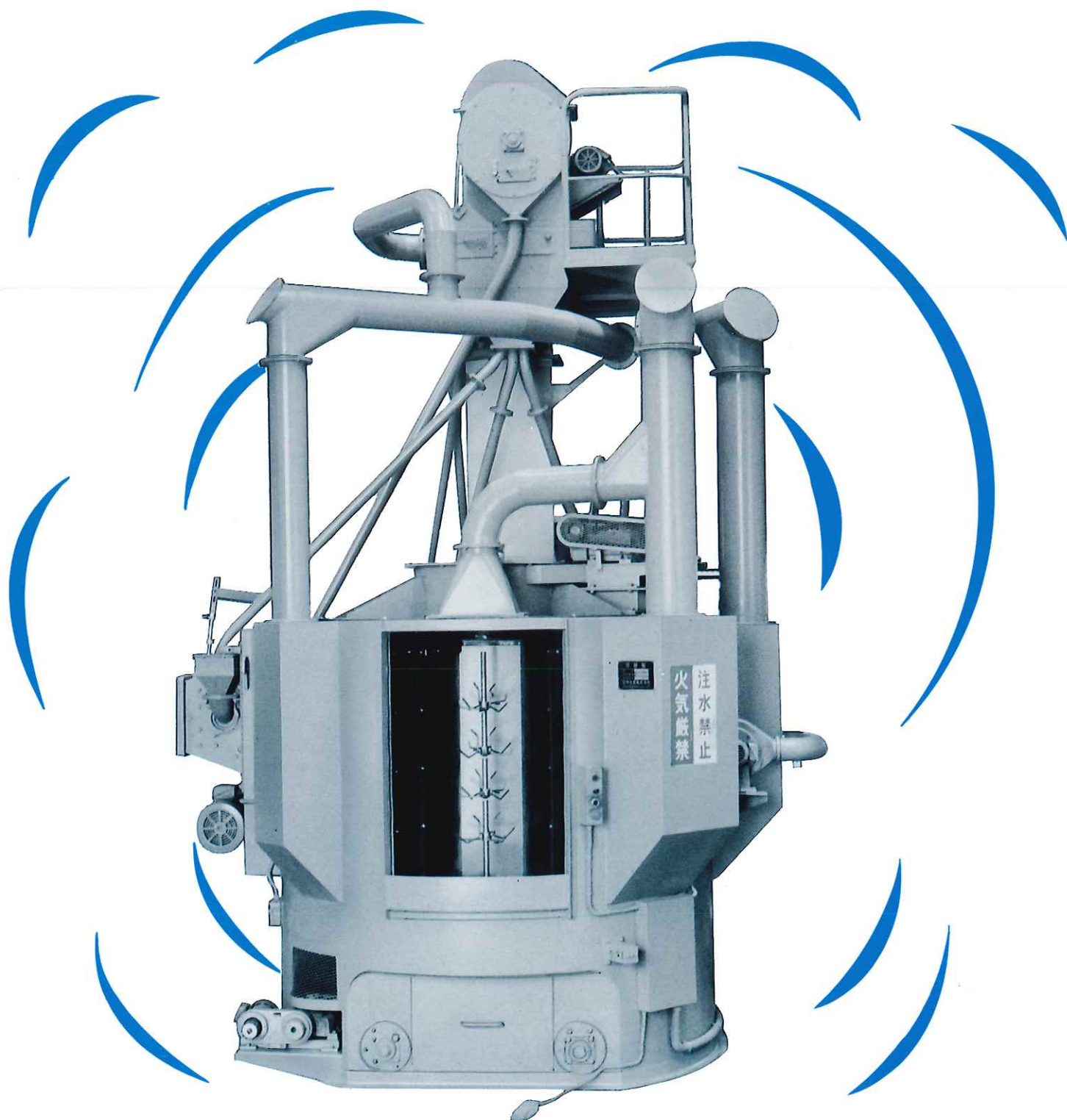
URL: <http://nissin-metal.jp/>



研掃機

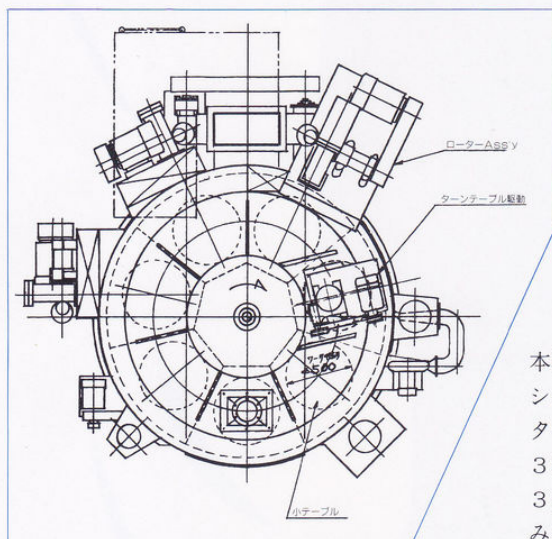
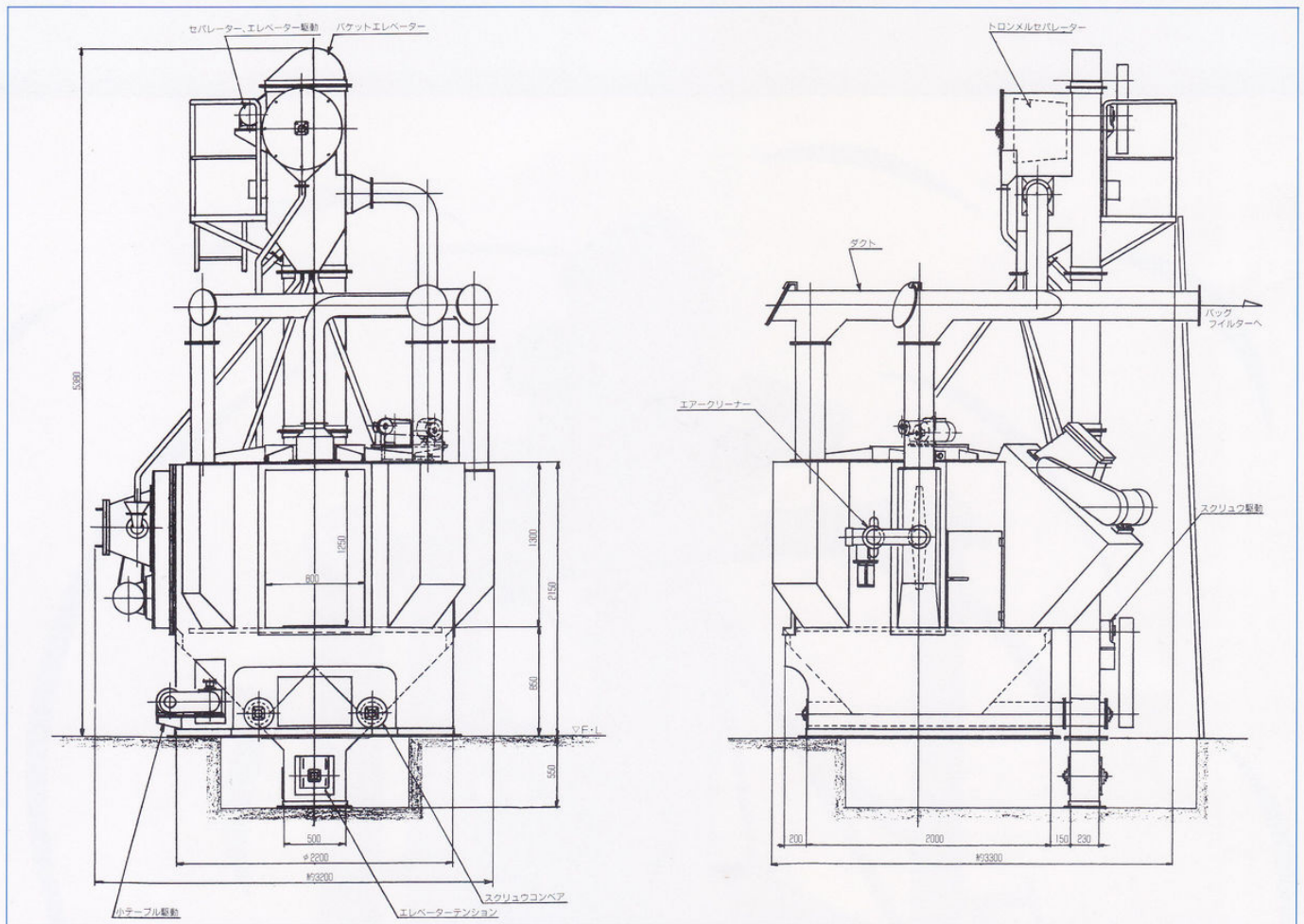
Deburring Machine
Shot Blast Machine

NL-4ZF型



NISSIN KINZOKU CO., LTD.

NL-4ZF型



仕 様				
名 称	型 式	電 動 機	数	備 考
ロ ー タ ー	R-6-3	5.5 KW×4P	3	
セパレーター	SE-53T	0.75KW×4P	1	GM 1/2
スクリュウ	SC-6	0.4 KW×4P	1	GM 1/2
ターンテーブル	φ2/00	0.75KW×4P	1	送り時間: 9.5 sec/50HZ
小テーブル(ハンガー)		0.4 KW×4P	1	6~22 rpm/50HZ
エアークリーナー	NK-4	0.2 KW×2P	1	風量: 8.5m³/min・風圧: 115mmH₂O/50HZ
バッグフィルター	BF-3BH	3.7 KW×2P	1	風量: 60m³/min・風圧: 200mmH₂O
操 作 盤	電装品一式			

本機は、アルミダイカスト製品等のバリ取り及び表面処理を目的としたハンガー式ショットブラストマシン(研掃機)です。

ターンテーブルを7部屋に分割、各部屋ごとにハンガーを取り付けた小テーブルが3基の投射装置の前で自転します。投射装置は取付位置や投射角度が各々異なり、3部屋に別れて投射するので、ショット粒の干渉もなく効率的にショットされ、歪みも抑え高効率で処理できる連続タイプの機械です。

日神金属株式会社

URL: <http://nissin-metal.jp/>



研掃機

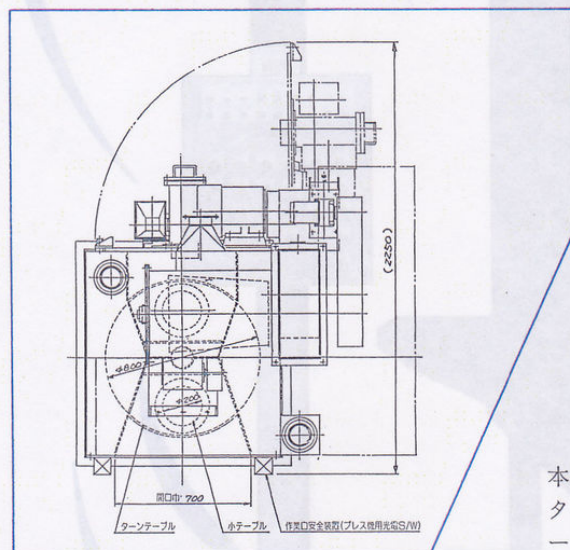
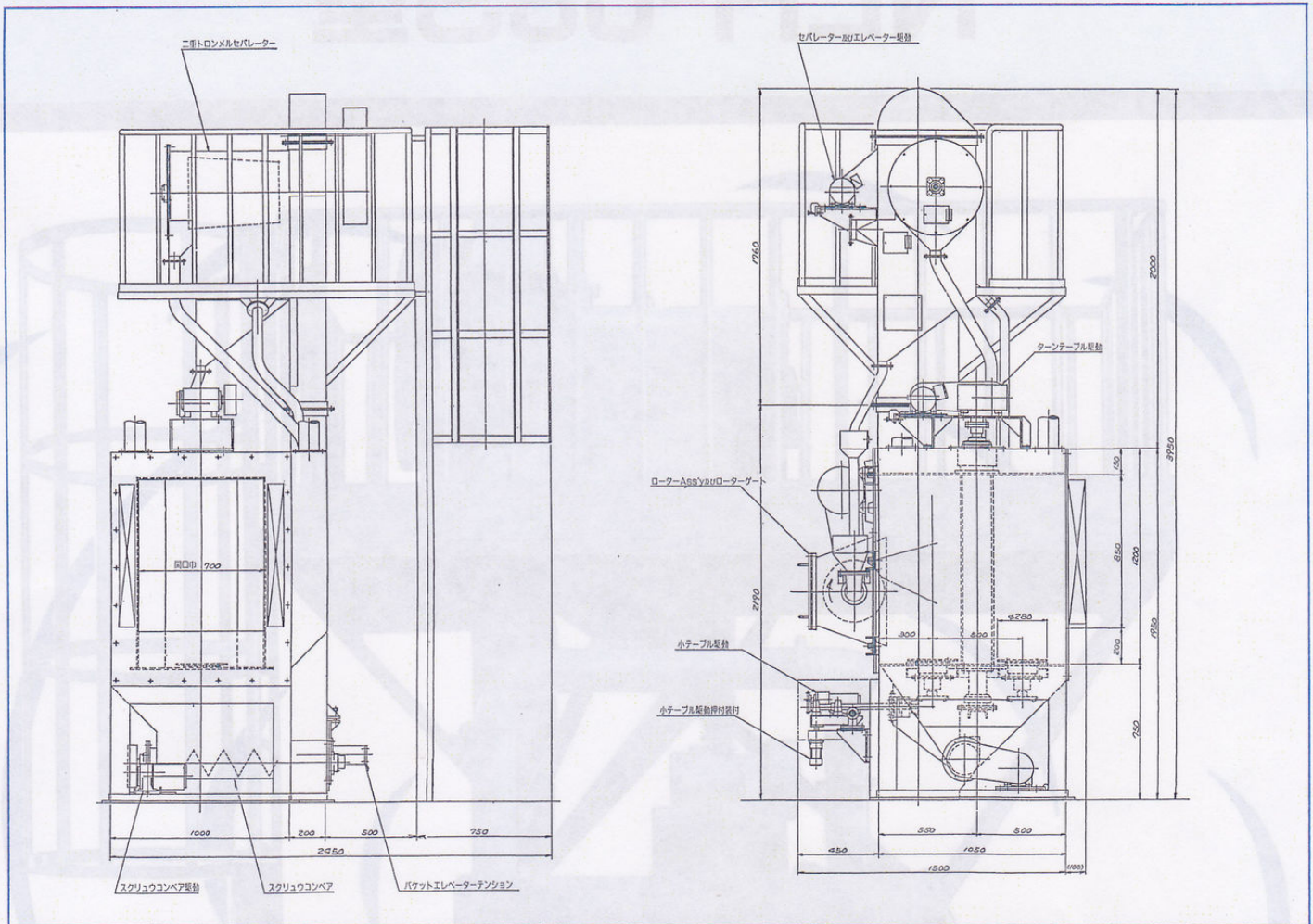
Shot Peening Machine

NLH-08S型



NISSIN KINZOKU CO., LTD.

NLH-08S型



装 置 仕 様				
名 称	型 式	モーター	数	備 考
ロ ー タ ー	R-6-3	7.5KW×4P	1	投射量:約120kg/min
セ パ レ ー タ ー	SE-33T	0.4KW×4P	1	揚程量:約140kg/min
スクリュウコンベヤ	SC-6	0.4KW×4P	1	搬送量:約140kg/min
タ ー ン テ ー ブ ル	φ800	0.4KW×4P	1	180°タクト回転(約7.5秒)
小 テ ー ブ ル	φ200×2ヶ所	0.2KW×4P	1	回転数:12.5rpm
バグフィルター	BF-1BS	0.75KW×2P	1	風量:約12m³/min, 静圧:200mmH₂O
ロ ー タ ー ゲ ー ト	エアシリンダー		1	φ20×75ST
フ ル イ ゲ ー ト	エアシリンダー		1	φ20×50ST
小テーブル駆動押付装置	エアシリンダー		1	φ50×25ST
シェーキング(バグフィルター)	エアシリンダー		1	φ40×100ST
制 御 盤	電装品一式			

本機は2部屋に別れており、2個の小テーブルがあります。
ターンテーブルが180°回転し、加工品の取付及び取外し中に他の部屋でショットピーニングをするピーニングマシンであります。

日神金属株式会社

URL: <http://nissin-metal.jp/>

